





Russian Agency for Patents and Trademarks

(II) Publication number: RU 2039214 Cl

(46) Date of publication: 19950709

(21) Application number: 5034988

(22) Date of filing: 19920331

(51) Int. Cl: E21B43/00

(71) Applicant: Zapadno-Sibirakij nauchno-issledovatel'skij i proektno-konstruktorskij institut tekhnologii glubokogo razvedochnogo burenija

(72) Inventor: Shartpov A.U., Lapshin P.S., Abdrakhmanov G.S., Sukhachev Ju.V., Shartpov A.U., Lapshin P.S., Abdrakhmanov G.S., Sukhachev Ju.V.,

(73)Proprietor. Zapadno-Sibirakij nauchno-isaledovatel'akij i proektno-konstruktorskij institut tekhnologii glubokogo razvedochnogo burenija

(54) BOREHOLE RUNNING IN METHOD

(57) Abstract:

FIELD: mining industry. SUBSTANCE: method provides for stratums opening by drilling. Then they make test of stratums by stratum testers, exercise probe running and go to industrial running of boreholes. The method is exercised after discovery of industrial stocks of oil and gas. After detection of intervals of compilications and prospective stratums diameter of borehole is expanded in the intervals. Borehole is compressed by expanding pipes casing. Then pipes outer space is grouted by hardening liquid, expanding pipes perforation is exercised in zone of prospective stratums. In stratums probe running and industrial running test process packers are mounted in the same places. They are They are mounted inside expanding pipes casing. EFFECT: boreholes running in method is used in mining industry.

RU 2039214 CI

(21) Application number: 5034988

(22) Date of filing: 19920331

(51) Int. Cl: E21B43/00

(56) References atted:

Абдрахманов Г.С. и др., Текника и технология ликвидации поглощений при бурении скважин.

 М.: ВНИИОЭНГ, 1984. Карнаухов М.Л. Гедродинамические вселедования сиважин испытателями пластов, - М.: Недра, с.1-13.

(71) Applicant: Западно-Сибирский научно-иоследовательский и проектно-конструкторский институт технологии глубокого разведочного бурения

(72) Inventor: Шарипов А.У., Лапшин П.С., Абдрахманов Г.С., Сухачев Ю.В., Шарипов А.У., Лапшин П.С., Абдрахманов Г.С., Сухачев Ю.В.,

(73) Proprietor: Западно-Сибирский научно-исследовательский и проектно-конструкторский институт технологии глубокого разведочного бурения

(54) СПОСОБ ОСВОВНИЯ СКВАЖИН

(57) Abstract:

Использование: в горной промышленности, а вменно при освоении нефтяных и газовых скважин. Обеспечавает сокращение затрат и времени. Сущность способа: способ вилючает вскрытие пластов бурением. Выявляют интервалы осложнений и перспективных пластов. Затем осуществляют испытание пластов пластовспытательник. Проводят пробную эксплуатацию и переходят на промышленную эксплуатацию. Это осуществляют при обнаружении промышленных запасов нефти и газа. После выявления интервалов осложнений и перспективных пластов производят распирение диаметра скважины в этих интервалах. Обсаживают экспандируемыми трубами. Тампонируют твердеющей жидкостью их затрубное пространство. Осуществлют перфорацию эксплуатации промышлений в зоне перспективных пластов. Пакеры при испытании пластов пробной эксплуатации промышлению эксплуатации устанавливают в одни и те же места. Их устанавливают внутри экспландируемых труб.

RU 2039214 Cl

Description [Описание изобретения]:

Изобретение относится к горной промышленности, а высино к освоению нефтяных и газовых скважин.

Известен способ изолящим поглощающих неустойчиных интервалов в сиважинах путем установки профильных экспандируемых перекрывателей [1] Недостатком известной технологии является потеря диаметра скважин и недостаточная герметичность перекрытия, из-за чего бурсине продолжают дологом меньшего диаметра и в перекрываемый пласт проникает фильтрат бурового раствора.

Известен способ освоения скважин, включающий вскрытие пластов бурением, выявление интервалов осложнений и перспективных пластов, вспытание пластов в открытом стволе скважин, спуск и цементам обсадной колонны, ее перфорация, пробная эксплуатация в эксплуатационной колонне, промышленная эксплуатация при обнаружении промышленных запасов нефти и газа [2] Недостатками известного способа являются большие затраты времени и средств на освоение скважины, связанные со спуском колонных обсадных труб, ее цементама. Кроме того, интервалы вселедования пластовенытателя и пробной эксплуатации часто не соннадают, что вызывает невозможность соноставления результатов вселедования и даже потерю продуктивного горизонта и неоправданную ликиндацию скважины.

Техническим результатом предлагаемого изобретения является сокращение времени и средств на основние сивалии.

Способ освоения скважин вилючает вскрытие пластов бурением, выявление интервалов осложнений и перспективных пластов, испытание пластов пластовспытателем, проведение пробной эксплуатации, при обнаружении примышленных запасов нефти и геза, причем, после выявления интервалов осложнений и перспективных пластов производят распирение диаметра скважин в этих интервалах, обсаживание экспандируемых трубами, тампонирование твердеющей информационных трубами, тампонирование твердеющей информационных трубами, актурбного пространства, перформацио экспандируемых труб в зоне перспективных пластов, при этом пласры при испытании пластов пробной эксплуатации и промышленной эксплуатации устанавливают на одни и те же места неутри экспандируемых труб.

П р и м е р. Произвели векрытие пластов бурением. Выявляют интервалы осложнений и перспективных пластов. Разрез разбуриваемой скважины был глубиной 4505 м, содержит зовы обвалов, поглощений в интервалах: 1503-1523 м, 1850-1862 м; 2275-2293 м, зоны нефтегозопроявлений в витервалах: 2125-2135 м, 4495-4505 м. Увазанные витервалы в процессе бурсияя распияряют расшарителем, имеющим диаметр 220 мм. В эти интервалы спускают экспандаруемые трубы соответствующей длины и закачивают расчетное количество промывочной жидкости для расширения в диаметре до 190 мм эксплидируемых труб, затем закачивают цементный раствор в затрубное пространство, после чего развальцовывателем шарошечного тяпа PIII-190 обрабатывают все спущенные перекрыватели. Интервалы с нефтегазопроявлением 2125-2135 м, 4496-4505 м последовательно перфорируют в средней части с количеством 50-ти отверстий на 1 м, а затем с помощью пластоиспытателей КИИ-2-146 испытывают на приток и восстановление давления. Из интервала 2125 м нолучают приток нефти с дебитом 3 м³/сут и с газовым фактором 5 м³/м³. При пробной эксплуатации в течение 1,5 сут получают дебит нефти при депресски 50 аты 2 м³/сут с газовым фактором 4 м³/м³, затем переходят к испытанию последнего интервала 4495-4505 м. Сразу после этого проводят пробную эксплуатацию с интенсификацией компрессорным способом на трех режимах в течение 1,5 сут с установкой одного пакера на том же месте на 4490 м. Средний дебит притока составил 20 м³/сут, при средней депрессии 50 атм с газовым фактором 12 м³/м³ и с коэффициентом продуктивности 0,4 м³/сут.атм. Вслед за этим, не поднимая насосно-компрессорных труб и пакера, переводят пробную эксплуатацию в примышленную эксплуатацию, прекратив дальнейшее бурение этой скважины и исключив спуск эксплуатационной колонны.

RU 2039214 C1

Claims [Формула изобретения]:

СПОСОБ ОСВОЕНИЯ СКВАЖИН, велючающий векрытве пластов бурением, выняление интервалов осложнений и перспективных пластов, испытание пластов пластовспытателем, проведение пробной эксплуатации при обнаружении промышленных запасов нефти и газа, отличающийся тем, что после выявления интервалов осложнений и перспективных пластов провзводят расширение дивметра скважин в этих интервалах, обсаживание экспандирусмыми трубами, тампонирование твердеющей жидкостью их затрубного пространства, перфорацию экспандируемых труб в эоне перспективных пластов, при этом пакеры при вспытании пластов пробной эксплуатации и промышленной эксплуатации устанавливают на одни и те же места, внутри экспандируемых труб.

(54) WELL COMPLETION METHOD

(57) Abstract:

Use: In mining industry and, more specifically, for completing oil and gas wells. The invention reduces the expenses and the time consumption. Substance of invention: The method consists in exposing formations by drilling them. The problem intervals and the promising formations are located. The formations are tested with the use of a formation tester. Trial operation of the well is performed and then the change-over to commercial operation is effected. The latter is done if commercial oil and/or gas reserves have been discovered. After locating the problem intervals and the promising formations the well borehole is enlarged within these intervals. The intervals are cased off with expandable pipes. The casing-borehole annulus is plugged with solidifying fluid. The expandable pipe sections in the promising formation zones are perforated. Packers are located in the same positions inside the expandable pipes during trial operation of the well and during its commercial operation. They are mounted within the expandable pipes.

Description:

RU 2039214 C1

The present invention relates to the mining industry; more specifically, it relates to the completion of oil and gas wells.

A method for insulating permeable unstable intervals in a well is known, which consists in mounting profiled expandable insulation devices [1]. The drawbacks to this known method are the reduction in the well diameter and an insufficient tightness provided by such insulation devices, owing to which the drilling is continued using a smaller-diameter bit and as a result of which drilling mud filtrate finds its way into the insulated formation.

A well completion method is known, which consists in exposing formations by drilling them in, locating the problem intervals and the promising formations, testing the formations in the opened-out well bore, running in and cementing a casing string, perforating the casing string, performing trial operation of the well with the use of a flow string, and carrying out commercial operation of the well should commercial oil and/or gas reserves be discovered [2]. The drawback to this known method is that in completing a well a lot of time is consumed and large expenses are incurred for running in a casing string and for its cementing. Besides, often the intervals located with a formation tester and those producing during trial operation do not coincide, which makes it impossible to compare the test results and which even results in the loss of a producing horizon and the unjustified well abandonment.

The proposed invention makes it possible to reduce the time of, and the expenses for, well completion operations.

The well completion method consists in exposing formations by drilling them in, locating the problem intervals and the promising formations, testing the formations with the use of a formation tester, performing trial operation of the well and changing over from trial operation to commercial operation should commercial oil and/or gas reserves be discovered. After locating the problem intervals and the promising formations the well borehole is enlarged within these intervals, they are cased off with expandable pipes, the casing-borehole annulus is plugged with solidifying fluid, and the expandable pipe sections in the promising formation zones are perforated, with packers mounted in the same positions inside the expandable pipes during trial operation of the well and during its commercial operation.

E x a m p l e. Formations were exposed by drilling them in. The problem intervals and the promising formations were located. The well was 4,505 m deep and had collapse and lost circulation zones within the 1505-1523 m, 1850-1862 m and 2275-2293 m intervals and oil and gas show zones within 2125-2135 m and 4495 and 4505 m intervals. While drilling the well, the borehole within the above intervals was enlarged by use of a reamer 220 mm dia. Expandable pipes of the corresponding lengths were lowered into these intervals, and a definite quantity of washing fluid was pumped in to increase the

RU 2039214 C1

expandable pipe diameter to 190 mm, following which cement slurry was pumped into the casing-borehole annulus and all the lowered insulation devices were processed with the use of rolling-cutter-type expanders PIII-190. The 2125-2135 m and 4495-4505 m oil and gas show intervals were perforated in turn in the middle at a rate of 50 perforations per meter and then tested for normal inflow and pressure recovery by use of formation testers КИИ-2-146. The oil yield of the 2125[-2135] m interval was 3 m³ and its gas-oil ratio was 5 m³/m³. During trial operation of the well for a day and a half the oil yield was 2m³/day at a differential pressure of 50 atm. and the gas-oil ratio was 4 m³/m³. Then, the last interval—4495-4505—was tested. As soon as the testing of this interval was completed its trial operation was performed for a day and a half by the use of compressor stimulation in three modes with one packer mounted in the same position at the 4490-m point. The average oil yield was 20 m³/day at an average differential pressure of 50 atm., the oil-gas ratio was 12 m³/m³, and the productivity factor was 0.4 m³/day atm. Following this, the change-over from trial operation to commercial operation was effected without lifting the tubing and the packer. Thus, the further drilling of the well was not performed, and no flow string had to be lowered into the well.

RU 2039214 C1

Claims:

A WELL COMPLETION METHOD which consists in exposing formations by drilling them, locating the problem intervals and the promising formations, testing the formations with the use of a formation tester, performing trial operation of the well and changing over from trial operation to commercial operation should commercial oil and/or gas reserves be discovered and, wherein, after locating the problem intervals and the promising formations the well borehole is enlarged within these intervals, they are cased off with expandable pipes, the casing-borehole annulus is plugged with solidifying fluid, and the expandable pipe sections in the promising formation zones are perforated, with packers mounted in the same positions inside the expandable pipes during trial operation of the well and during its commercial operation.

AFFIDAVIT OF ACCURACY

I, Kim Stewart, hereby certify that the following is, to the best of my knowledge and belief, true and accurate translations performed by professional translators of the following patents from Russian to English:

RU2016345 C1 RU2039214 C1 RU2056201 C1 RU2064357 C1 RU2068940 C1 ATLANTA RU2068943 C1 BOSTON RU2079633 C1 BRUSSELS RU2083798 C1 CHICAGO RU2091655 C1 DALLAS RU2095179 C1 CETROIT RU2105128 C1 FRANKFLIRT RU2108445 C1 HOUSTON RU21444128 C1 LONDON SU1041671 A LOS ANGELES SU1051222 A MIAMI SU1086118 A MINNEAPOLIS SU1158400 A NEW YORK SU1212575 A SU1250637 A1 PHILADELPHIA SU1295799 A1 SAN DIEGO SU1411434 A1 SAN FRANCISCO SU1430498 A1 SEATTLE SU1432190 A1 WASHINGTON, DC SU 1601330 A1 SU 001627663 A SU 1659621 A1 SU 1663179 A2 SU 1663180 A1 SU 1677225 A1 SU 1677248 A1 SU 1686123 A1 SU 001710694 A SU 001745873 A1 SU 001810482 A1 SU 001818459 A1 350833 SU 607950 SU 612004 620582 641070 853089 832049 WO 95/03476

Page 2 TransPerfect Translations Affidavit Of Accuracy Russian to English Patent Translations

TransPerfect Translations, Inc. 3600 One Houston Center

1221 McKinney

Houston, TX 77010

Sworn to before me this 23rd day of January 2002.

Signature, Notary Public



Stamp, Notary Public

Harris County

Houston, TX